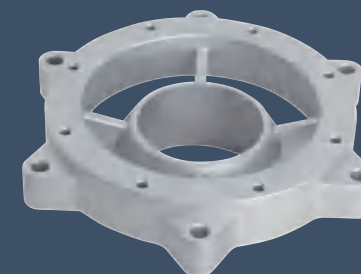
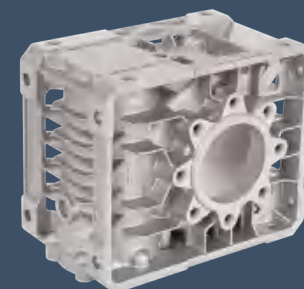


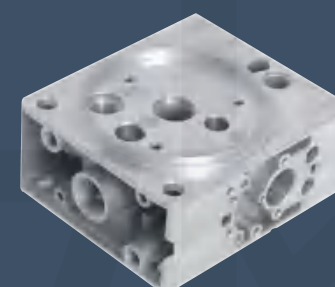
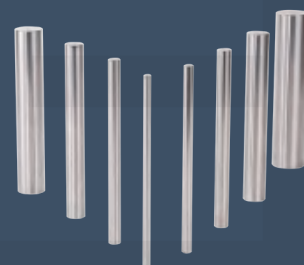


Zhejiang Bangye Automation Technology Co.,Ltd
浙江邦烨自动化科技有限公司



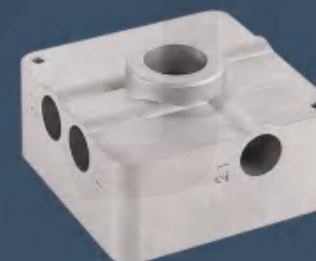
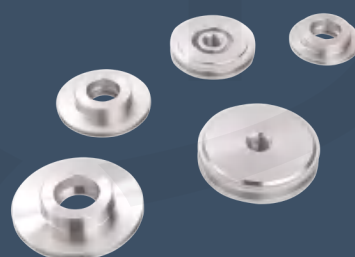
联系方式:

公司名称: 浙江邦烨自动化科技有限公司
公司地址: 浙江省嘉兴市平湖市景兴一路689号
联系电话: +86-573-85966868
传真号码: +86-573-85963366
邮政编码: 314214
公司邮箱: info@bangye-auto.com
公司网站: www.bangye-auto.com



模具制造
精密压铸
精密加工
表面处理
气动成品

IATF 16949
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018



目录

- 1 关于我们
- 2 我们的服务
- 3 质量保证
- 4 为什么选择我们
- 5 产品一览
- 6 主要市场
- 7 联系方式

关于我们

如果你看我们的标志，你会发现它是由两个相互环绕的形状组成的。它的意思是制造与创新相互配合。

就像我们标志的意义，我们希望我们可以与我们的客户更好的合作，并能够共同迈进一个更好的平台。

我们是压铸行业的领先制造商，特别是在自动化及汽车配件领域。其中超过 90% 以上的生产工艺均是由我们自己完成的，这是我们与其他供应商不同的地方。

我们有超过20年OEM经验，使我们在代工领域起着重要作用。

我们的生产能力，综合服务以及丰富的经验使我们成为您的最佳选择。

我们的体系证书



公司信息

成立日期 2017年

注册资金 6000万元

年销售额 1.3亿元-1.5亿元

公司职员 250人-300人

公司地址 浙江平湖

公司于2020年12月从上海搬迁至嘉兴平湖。原公司为上海邦业气动液压件有限公司，成立于2002年。



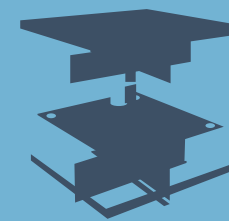
我们只生产 高品质产品！

超过20年的生产经营经验，使我们认识到只有不断的提高我们的服务和产品品质才能提高我们在顾客中的声誉。

我们提供的 OEM代工服务

我们可以根据客户的特别需求为客户提供OEM代工服务。

我们对自己能够被客户认可成为在精密模具、锌铝合金压铸、精密加工、表面处理行业的优秀供应商感到骄傲和自豪。除了代工服务，我们还拥有自组开发的产品如电缸、气缸、气动执行器、气源处理器等满足客户的需求。



模具制造

我们能够设计与制造锌、铝合金压铸模具，低压浇铸模具。



精密压铸

拥有15台高压冷式压铸机与2台低压浇铸机。所有的压铸机都配有自动给汤机，喷淋机，取料机。压铸材料可以为铝合金或锌合金。



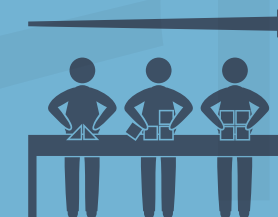
精密加工

我们有超过150台的NC数控车床和CNC加工中心。我们还拥有多台自动车、磨床、攻钻组合机和专机来满足客户的不同加工工艺。我们的NC数控车床多为Tsugami津上品牌，CNC加工中心多为Fanuc发那科和Brother兄弟品牌。



表面处理

提供抛丸、超声波清洗、浸渗、皮膜、喷塑、喷漆、阳极氧化表面处理服务。这些表面处理工序均在我司厂内完成。



自主产品

我们有自主产品如电缸、气缸、气源处理器、气动执行器、气动压床及标准气缸附件等。

品质保证



我们的每个生产环节都是依据ISO 9001: 2015质量管理体系运行。我们把每个生产工艺的质量控制作为重中之重。我们重视产品流程的管理，使产品质量符合客户的要求。 我们通过不断改进来满足客户的期望。此外，我们已经获得ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO45001:2018和 IATF16949质量管理体系。

品质实验室及测量设备：

X光探伤仪 (XG-160ST/C)
三坐标检测仪 (海克斯康PZ020)
轮廓度仪(Mitutoyo C3200)
光谱仪(Bruker Q210N)
粗糙度测量仪 (Mitutoyo SJ-410)
金相显微镜(BAHENS DMI 10)
投影仪 (TZTEK)
气动量仪 (DZL-1D)
盐雾测试机
拉力机

品质流程

IQC (进料检)
对来料进行检验
IPQC (过程检验)
对生产工艺过程进行检验
OQC (出货检)
对发货前产品检验
品质人员构成比例：
占全体员工数量10%-15% (20-25人)



为什么选择我们

生产能力

每年生产超过3000种不同的零件。无论产品大小，精密程度，我们都能够快速反应和配合。

适当的价格

我们自身拥有模具车间、压铸车间、加工车间、表面处理车间（喷漆车间、阳极氧化车间）和组装车间。这使得我们的价格更具有竞争力。

诚信度

我们已经被在气动和汽车配件行业的许多客户和品牌挑选作为他们长期合作的供应商。

高品质

我们已经获得ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO45001:2018和 IATF16949质量管理体系。

创新

我们不仅能够协助客户对产品进行不断地革新，并且能不断的改善生产工艺以便降低成本。

经验

我们在OEM代工行业有超过20年的生产经验。特别是在自动化行业和汽车配件领域。



我们有超过20年的生产经验，能为你提供最好的产品制造方案。

产品一览

以下展示的部分产品能更好的体现我们的生产能力。我们的目标是为我们的客户提供一站式服务。尤其当你发现很难对不同的生产工艺供应商进行管理。我们的每个生产车间均为独立分布。但和其他车间紧密联系使得生产过程更加流畅。

01

车间一：模具设计和制造车间

我们能够为我们的客户设计和制造、铝合金压铸模具、低压浇铸模具。

我们也可以在模具制造前为客户提供模流分析。

相关生产设备包含：CNC加工中心、电脉冲、线切割、慢走丝、磨床、合模机等设备。



02

车间二：精密压铸车间

我们能够为客户提供不同的压铸产品。例如汽车行业的燃油水寒宝、VVT阀套、电子风门壳体等。气动元件行业的气缸端盖、活塞、阀体、气源处理器本体等。

其他机械设备行业的专用铸件。

同时，我们的客户来自于各种各样的行业如：气动、汽车配件、电子、电器、纺织、阀门等。



03

车间三：加工车间

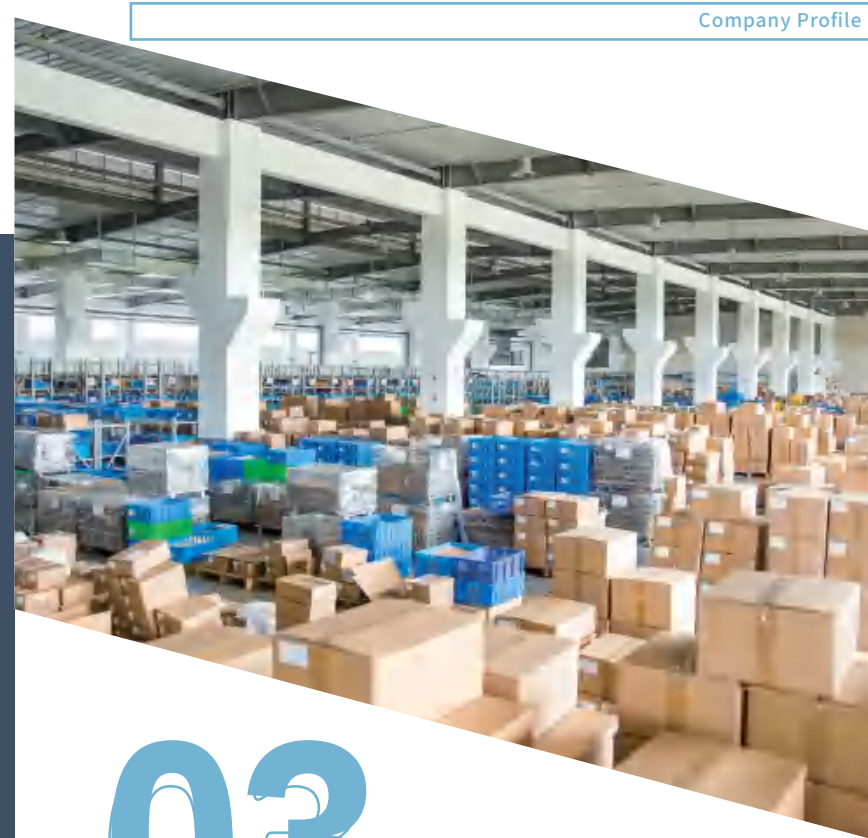
我们的加工车间除了为客户提供压铸零件的加工，还能够提供如黄铜、铝型材、45号钢、304不锈钢等材质的加工。

生产设备：

我们有超过150台的NC数控车床和CNC加工中心。我们还拥有多台自动车、磨床、攻钻组合机和专机来满足客户的不同加工工艺。我们的NC数控车床多为Tsumami津上品牌，CNC加工中心多为Fanuc发那科和Brother兄弟品牌。



我们能够为客户提供不同的压铸件无论是外观件还是有气密性要求的压铸件



04

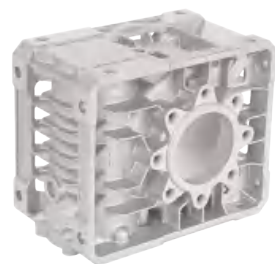
车间四：表面处理车间

我们的表面处理车间拥有不同的生产线，包含多台抛丸设备、2条超声波清洗线、2条皮膜生产线、2条浸渗线、2条自动喷塑线、3条自动喷漆线、多台半自动喷漆喷粉线、1条阳极氧化生产线。

我们的 压铸产品



压缩机本体



减速机壳体



脉冲阀底盖



气泵阀盖



货车配件



电子接线壳体



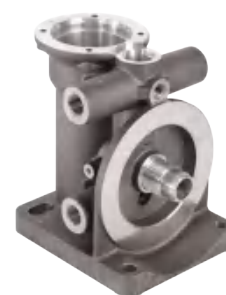
VVT阀套



电子风门壳体



电子风门壳体



燃油水寒宝



消音罩



阀体底座



底座



电子零件



气缸端盖



电机后盖



汽车配件



气动配件

我们可以为不同类型的零件制造模具。我们知道如何生产带有气密性要求的压铸产品以及对外观有高要求的产品。我们也认真对待每一个有特殊标准的工业零件。

我们的 加工零件



活塞



自行车零件



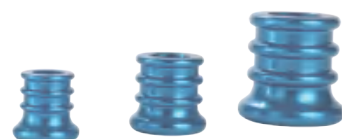
黄铜件



自行车零件



电子零件



气动开关阀零件



气动阀芯



医疗零件



换挡轴零件



VVT阀套



活塞杆



接头



黄铜接头



阀套阀芯

我们不断的提高自身的技术、品质管理能力来提高对不同产品的了解，持续对产品的稳定供应。

客户分布地



我们服务的市场



气动元件



汽车配件



医疗机械



农业机械



电子仪器



印刷行业



机床设备



其他行业



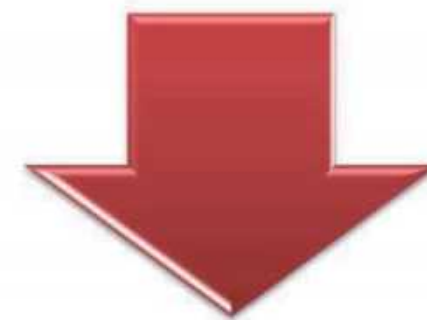
节约

\$成本

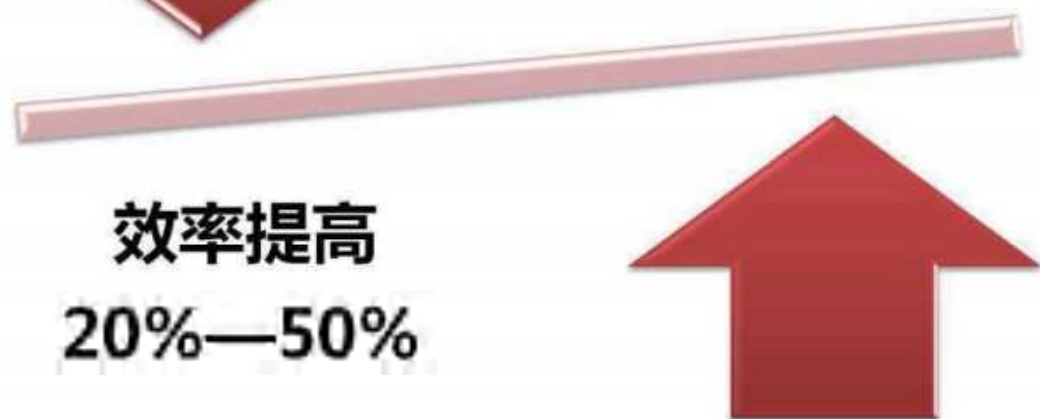


提高

品质



成本降低
10%—30%



效率提高
20%—50%